

ALTECH PA6 A 1000/199 BK1011-13LSC

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	激光优化,Lasersensitives Additiv
颜色	黑色
特殊功能	快速固化,易脱模,高流动,可激光蚀刻(蓝色蚀刻)
市场细份	汽车
典型应用	外壳件,手柄,功能部件,注塑部件

预干燥条件	80 °C 在干燥空气(除湿)干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 250-270 °C 注塑模具温度 60-100 °C
存储	干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	2800 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	3200 / -	MPa	ISO 527
屈服伸长率	10 / -	%	ISO 527
断裂伸长率	10 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	4 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	200 / *	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	65 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	1 - 1.2	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.2 - 1.4	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1130 / -	kg/m ³	ISO 1183